

Descripción: Imprimación epoxi-éster de secado rápido de un componente con pigmentos inhibidores de la corrosión y excelente adherencia sobre múltiples superficies.

Uso recomendado: Como imprimación multi-uso para la protección interior y exterior sobre superficies de acero, acero galvanizado, aluminio, PVC, madera, cristal, melamina, azulejos, acero inoxidable, etc. Puede ser repintado con sistemas acrílicos, alquídicos, epoxis o poliuretanos.

Características técnicas:

- Elevado poder anticorrosivo.
- Excelente poder de adherencia.
- Buena penetración y humectación del sustrato.
- Repintable con esmaltes sintéticos y acrílicos, epoxis o poliuretanos.
- Buena brochabilidad.
- Resistencia al calor: 100°C.
- Sellador y tapaporos sobre madera de interior.
- Secado rápido.

Certificados/aprobaciones: Cumple con la Directiva 2004/42/CE subcategoría i.

Constantes físicas:

Colores/Códigos: Blanco / 10000, Rojo / 50630, Gris / 10400 y Negro / 19990
Acabado: Mate sedoso
Sólidos en volumen, %: 43 ± 1
Rendimiento teórico: 9 - 10 m²/litro a 45 micras secas por capa, según porosidad del soporte
Punto de inflamación: 29°C
Peso específico: 1,2 kg/litro
Secado al tacto: 20 minutos a 20°C con buena ventilación
Contenido en COV: 494 g/litro
Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo HEMPEL.

Detalles de aplicación:

| | | |
|-------------------------------|----------------------------|------------------|
| Método de aplicación: | Pistola aerográfica | Brocha / Rodillo |
| Diluyente (vol. max.): | Ver observaciones | No diluir |
| Limpieza de herramientas: | Hempel's Thinner 08080 | |
| Espesor de película seca: | 45 micras por capa | |
| Espesor de película húmeda: | 105 micras por capa | |
| Intervalo de repintado, min.: | Ver OBSERVACIONES al dorso | |
| Intervalo de repintado, máx.: | No tiene | |

Seguridad: Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE: **Superficies nuevas:**

- *Acero:* eliminar con cepillo de púas, tela de esmeril, etc. el óxido, la calamina y cualquier resto de suciedad incrustada (salpicaduras de cemento, yeso, etc.). Eliminar el aceite y la grasa con un detergente adecuado. Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a presión.
- *Otros metales y aleaciones ligeras:* desengrasar exhaustivamente y eliminar los contaminantes.
- *PVC y azulejos:* limpiar, desengrasar y aclarar con agua limpia. Asegurarse que la superficie está seca antes de aplicar el producto.

Mantenimiento:

- *Sobre pintura en buen estado:* Lijar suavemente para favorecer el anclaje de la pintura. Posteriormente, lavar con detergente para eliminar los contaminantes depositados y aclarar con agua limpia. Dejar secar.
- *Sobre pintura en mal estado:* Eliminar la pintura con Hempel's Absenta 2.0 99500 y proceder como si fuera una superficie nueva.

CONDICIONES DE APLICACIÓN: Aplíquelo únicamente sobre una superficie limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Usar sólo donde aplicación y curado puedan tener lugar a temperaturas por encima de 5°C. La temperatura de la pintura debe ser superior a 5°C. En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

APLICACIÓN: Aplicar una o dos capas de Hempel's Super Primer 13500.

CAPAS SUBSIGUIENTES: El producto puede repintarse con múltiples tipos de pintura. Se recomiendan las gamas Hempalux, Hempalin, Hempatex, Hempadur, Polyenamel o Hempalux al Agua.

OBSERVACIONES:

Dilución: En función del uso final de aplicación.

Espesor recomendado: Puede especificarse a espesores distintos de los indicados de acuerdo con el uso y zona a pintar. Esto puede alterar el rendimiento teórico y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El espesor de película seca recomendado oscila entre las 40-50 micras.

No aplicar espesores superiores a 60 micras por capa, ya que el secado en profundidad no llegaría a producirse del todo y la pintura quedaría blanda.

| | | |
|--------------------------|----------------------|------------------------|
| Intervalos de repintado: | Hempalux, Hempalin | 2 horas mínimo a 20°C |
| | Hempalux al Agua* | 6 horas mínimo a 20°C |
| | Hempatex | 12 horas mínimo a 20°C |
| | Hempadur, Polyenamel | 36 horas mínimo a 20°C |

*En el caso del repintado con Hempalux al Agua se recomienda un lijado previo de la superficie donde se ha aplicado Hempel's Super Primer 13500.

Nota: **Hempel's Super Primer 13500** es sólo para uso comercial.

EDITADO POR: Hempel 1350010000

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

*Marca registrada por HEMPEL.